

Certificat



- ARMATURES

n° A 02/044 Rév. 5

attribué à

STARCO

pour les armatures fabriquées sur le site de

VIX (85)

En vertu de la présente décision notifiée par l'AFCAB, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque NF et des Règles de certification NF 254.

Ce certificat comporte 3 pages - Le lecteur est invité à vérifier les **conditions de validité de ce certificat** (cf. fiche descriptive)

Date de décision : 21/03/2011
Date de validité : 30/06/2012

cofrac


ORGANISME
ACCREDITÉ
SOUS LE N° 5-0007
Portée disponible sur
www.cofrac.fr
CERTIFICATION
DE PRODUITS
INDUSTRIELS

Pour l'AFCAB,


B. CRETON,
Président de l'AFCAB

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification NF – Armatures. Ces produits doivent porter la marque  – Armatures.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque NF et dans les Règles de certification NF – Armatures. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.


TITULAIRE

| Usine de production | Contact commercial | Siège social |
|--|---|--|
| STARCO 1, rue du Stade 85770 VIX | STARCO Tél. : (33) (0)2 51 00 62 57 Fax : (33) (0)2 51 00 63 44 E-mail : vix@starco.fr Site web : | STARCO 1, rue du Stade 85770 VIX |

PRODUITS CERTIFIES

| Norme de référence | | NF A 35-027 | |
|--|-------------------------|--|--|
| Catégorie | Armatures sur catalogue | Oui | |
| | Armatures sur plan | Oui | |
| | Armatures manchonnées | Non | |
| Opérations couvertes | Dressage | Oui | |
| | Coupe | Oui | |
| | Façonnage | Oui | |
| | Assemblage par soudage | Assemblages de montage en croix, avec formage après soudage <i>Soudage électrique par résistance (somme mini des diamètres 10 mm, somme maxi des diamètres 20 mm, rapport mini des diamètres 0,5)</i> | |
| | | Assemblages de montage en croix, sans formage après soudage <i>Soudage électrique par résistance (somme mini des diamètres 12 mm, somme maxi des diamètres 24 mm, rapport mini des diamètres 0,4)</i> | |
| | | <i>Soudage à l'arc sous flux gazeux (somme mini des diamètres 12 mm, somme maxi des diamètres 64 mm, rapport mini des diamètres 0,3)</i> | |
| Formage de panneaux soudés | Oui | | |
| Adjonction de dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton | Non | | |

CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - Armatures délivrée par l'AFCAB :

- /// sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier,
 - ▶ respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
 - ▶ conformité des mandrins de façonnage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027)
 - ▶ conformité des quantités d'éléments constitutifs d'armatures assemblées,
 - ▶ conformité des quantités d'éléments livrées,
 - ▶ vérification des catalogues par un bureau de contrôle
 - ▶ respect des prescriptions de forme.
- /// présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
 - ▶ aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables,

- ▶ non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage,
- ▶ non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage,
- /// respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
- /// sont fabriquées avec une qualité contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification NF – Armatures.

L'AFCAB n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.