

# CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A03/052** RÉV. 13

Attribué à

**S.A.M.T**

Pour les armatures fabriquées sur le site de

**SAINT-CHAMAS (13)**

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB**, **AFNOR** certification accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et des Règles de certification **NF 254**.



Date de décision : 28/06/2016  
Date de validité : 30/09/2019

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.



Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.


**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  – **Armatures** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

## TITULAIRE

| Usine de production  | Contact commercial   | Siège social   |
|--|--|--|
| <p>S.A.M.T<br/>Chemin du Polygone<br/>BP 12<br/>ZAC de Castellamare<br/>F - 13250 SAINT-CHAMAS</p> | <p>Frédéric THIRION<br/>Tél : (33)(0)4 90 50 29 29<br/>Fax : (33)(0)4 90 50 25 34<br/>E-mail : <a href="mailto:f.thirion@samt.fr">f.thirion@samt.fr</a><br/>Web : <a href="http://www.samt.fr">www.samt.fr</a></p> | <p>S.A.M.T<br/>Chemin du Polygone<br/>BP 12<br/>ZAC de Castellamare<br/>F - 13250 SAINT-CHAMAS</p> |




**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)


# PRODUITS CERTIFIÉS

| Norme de référence          |  | NF A 35-027  |
|-----------------------------|--|--|
| <b>Catégories</b>           | Armatures sur catalogue  | NON  |
|                             | Armatures sur plan   | OUI  |
|                             | Armatures manchonnées  | NON  |
| <b>Opérations couvertes</b> | Dressage   | OUI  |
|                             | Coupe  | OUI  |
|                             | Façonnage  | OUI  |
|                             | Assemblage par soudage   | Assemblages de montage en croix et par recouvrement, sans formage après soudage :<br>Soudage au fil fourré – procédé n°136 – (somme mini des diamètres : 16 mm, somme maxi des diamètres : 80 mm, rapport mini des diamètres : 0.2)<br>Soudage à l'arc sous flux gazeux – procédé n°135 – (somme mini des diamètres : 16 mm, somme maxi des diamètres : 80 mm, rapport mini des diamètres : 0.2) |
|                             | Formage de panneaux soudés certifiés                                       | NON  |
|                             | Adjonction de dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton | NON  |



# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

- sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier :
  - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
  - ▶ Conformité des diamètres intérieur de cintrage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
  - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs des armatures assemblées.
  - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
  - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
  - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
  - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
  - ▶ Non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage.
- respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification  - **Armatures** - RCC01 en vigueur,

*L'**AFCAB** n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.*



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)