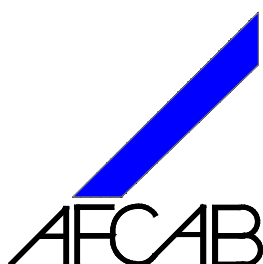


Certificat



DISPOSITIFS
de RABOUTAGE
ou d'ANCRAGE
d'ARMATURES
du BETON

n° M 07/008 Rév. 4

attribué à

BARSPLICE PRODUCTS INC. - DAYTON (USA)

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage des
armatures du béton*

ZAP SCREWLOK

Ce certificat comporte 4 pages - Le lecteur
est invité à vérifier les **conditions de validité
de ce certificat** (cf. fiche descriptive)

Date de décision : 21/03/2011
Date de validité : 31/12/2012

cofrac



ORGANISME
ACCREDITÉ
SOUS LE N° 5-0007
Portée disponible sur
www.cofrac.fr


CERTIFICATION
DE PRODUITS
INDUSTRIELS

Pour l'AFCAB,


B. CRETON,
Président de l'AFCAB

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)	M. Lui Santacaterina Tél. : (33) (937) 275-8700 Fax : (33) (937) 275-9525 E-mail : lui@barsplice.com Site web : www.barsplice.com	BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)

PRODUIT CERTIFIE

Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type ZAP SCREWLOK pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	Type 2	Transition	Structural Connector
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40	12-40	12-40

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Le soudage du manchon Zap Screwlok Structural Connector sur support n'est pas couvert par le certificat.

Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage des vis fusibles du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons ne nécessite aucune préparation des barres. Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sont disponibles dans la documentation commerciale BARSPLICE PRODUCTS.

Marque sur produit :

Les manchons ZAP SCREWLOK portent sur leur circonférence extérieure, une marque d'identification constituée de 4 éléments d'information:

1. Les lettres "BPI" (Barsplice Products Inc),
2. Le diamètre de l'armature à rabouter,
3. Le type du coupleur,
4. Le code matière (2 lettres)

Exemple : BPI-25-ZB-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 25 mm – coupleur de type ZAP SCREWLOK – code matière AA)

Exemple transitions : BPI-16/12-ZB-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 16 et 12 mm (transition) – coupleur de type ZAP SCREWLOK – code matière AA)

BPI-20-SZSC-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 20 mm – coupleur de type ZAP SCREWLOK STRUCTURAL CONNECTOR – code matière AA)

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs ZAP SCREWLOK sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B.

CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive,
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.

- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
 - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ procédure de préparation des armatures
 - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Armatures"),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.