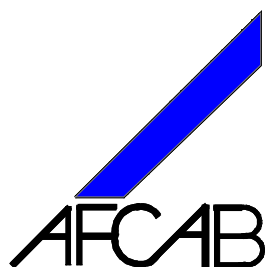


# Certificat



DISPOSITIFS  
de RABOUTAGE  
ou d'ANCRAGE  
d'ARMATURES  
du BETON

n° **M 07/009** Rév. 3

*attribué à*

**BARSPLICE PRODUCTS INC. - DAYTON (USA)**

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage  
des armatures du béton*

**GRIPWIST**

Pour l'AFCAB,


Ce certificat comporte 4 pages - Le lecteur est  
invité à vérifier les **conditions de validité de  
ce certificat** (cf. fiche descriptive)

Date de décision : 15/12/2009  
Date de validité : 31/12/2012


B. CRETON,  
Président de l'AFCAB

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)	M. Lui Santacaterina Tél. : (33) (937) 275-8700 Fax : (33) (937) 275-9525 E-mail : lui@barsplice.com Site web : www.barsplice.com	BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)

## PRODUIT CERTIFIE

### Types de dispositif de rabotage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type Griptwist pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	Taper Threaded	Transition	Structural Connector	Taper Threaded Doughnut (série TDX et série TDS)
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40	12-40	12-40	12-40

*Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.*

*Le soudage des manchons Structural Connector n'est pas couvert par le certificat.*

*Le dispositif Griptwist Taper Threaded Doughnut laisse au choix de l'utilisateur deux diamètres de tête d'ancrage (diamètre tête d'ancrage série TDX plus grand que diamètre tête d'ancrage série TDS : se reporter à la documentation du producteur pour consulter les dimensions).*

### **Description :**

Les liaisons sont réalisées par sertissage des éléments du dispositif sur chacune des 2 armatures à assembler, puis vissage des barres entre elles par l'intermédiaire de ces éléments. Les barres d'armatures ne font l'objet d'aucune préparation préalable au sertissage des éléments du dispositif.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- ▀ du sertissage d'une douille, comportant soit un filetage mâle soit un filetage femelle,
- ▀ d'un vissage manuel entre éléments mâle et femelle du dispositif, terminé par un serrage avec contrôle de couple à la clé à griffe.

Les opérations de sertissage sont effectuées par des partenaires selon les procédures internes de BARSPLICE PRODUCTS.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures de BARSPLICE PRODUCTS.

### **Marque sur produit :**

Les manchons GRIPTWIST portent sur leur circonférence extérieure, une marque d'identification constituée de 4 éléments d'information:

1. Les lettres "BPI" (Barsplice Products Inc),
2. Le diamètre de l'armature à rabouter,
3. Le type du coupleur,
4. Le code matière (2 lettres et 1 numéro)

Exemples:

BPI-25-TTM-AA1

(Barsplice Products Inc – diamètre 25 mm – coupleur de type GRIPTWIST Taper Threaded Male – code matière AA1)

BPI-25-TTF-AA1

(Barsplice Products Inc – diamètre 25 mm – coupleur de type GRIPTWIST Taper Threaded Female – code matière AA1)

BPI-25/16-TTF-AA1 et BPI-16-TTM-AA1

Transitions composées d'un coupleur mâle (petit diamètre) et d'un coupleur femelle (gros diamètre) de même marquage que ci-dessus.

(Barsplice Products Inc - diamètres 16 et 25 mm (transition) - coupleur de type GRIPTWIST Taper Threaded - Female - code matière AA1)

(Barsplice Products Inc - diamètre 16 mm - coupleur de type GRIPTWIST Taper Threaded - Male - code matière AA1)

## BPI-20-TTSC-AA1

(Barsplice Products Inc - diamètre 20 mm - coupleur de type GRIPTWIST Taper Threaded – Structural Connector - code matière AA1)

## BPI-16-TDS (ou TDX)-AA1

(Barsplice Products Inc - diamètre 16 mm - coupleur de type Taper Threaded Doughnut type TDS 5 Ab ou type TDX 10 Ab - code matière AA1)

## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs GRIPTWIST sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-016-1 et NF A 35-019-1 de nuance B500B.

## CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive,
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
  - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ procédure de préparation des armatures
  - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Armatures"),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.