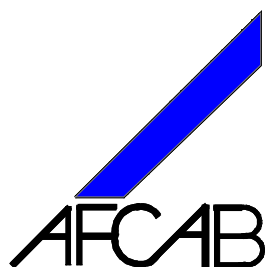


# Certificat



DISPOSITIFS  
de RABOUTAGE  
ou d'ANCRAGE  
d'ARMATURES  
du BETON

n° **M 07/010** Rév. 4

*attribué à*

**BARSPLICE PRODUCTS INC. - DAYTON (USA)**

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage  
des armatures du béton*

**BARGRIP**

Pour l'AFCAB,


Ce certificat comporte 4 pages - Le lecteur est  
invité à vérifier les **conditions de validité de  
ce certificat** (cf. fiche descriptive)

Date de décision : 15/12/2009  
Date de validité : 31/12/2012


B. CRETON,  
Président de l'AFCAB

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)	M. Lui Santacaterina Tél. : (33) (937) 275-8700 Fax : (33) (937) 275-9525 E-mail : <a href="mailto:lui@barsplice.com">lui@barsplice.com</a> Site web : <a href="http://www.barsplice.com">www.barsplice.com</a>	BARSPLICE PRODUCTS Inc. 4900 Webster Street Dayton – Ohio 45414 (USA)

## PRODUIT CERTIFIE

### Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type BARGRIP pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	Bargrip	Bargrip XL	Bargrip UXL	Structural Connector
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40	12-40	12-40	12-40

*Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.*

*Le soudage des dispositifs Bargrip Structural Connector à leur support n'est pas couvert par le certificat.*

### **Description :**

Les liaisons sont réalisées par sertissage des éléments du dispositif sur chacune des 2 armatures à assembler. Les barres d'armatures ne font l'objet d'aucune préparation préalable au sertissage des éléments du dispositif.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- /// du sertissage d'une douille sur l'armature de première phase,
- /// du sertissage sur chantier de l'armature de deuxième phase dans la douille en attente.

Les opérations de sertissage sont effectuées sur des machines spécialisées selon instructions de mise en œuvre de BARSPLICE PRODUCTS.

### **Marque sur produit :**

Les manchons BARGRIP portent sur leur circonférence extérieure, une marque d'identification constituée de 4 éléments d'information:

1. Les lettres "BPI" (Barsplice Products Inc),
2. Le diamètre de l'armature à rabouter,
3. Le type du coupleur,
4. Le code matière (2 lettres)

Exemples:

BPI-25-BG-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 25 mm – coupleur de type BarGrip – code matière AA)

BPI-16-XL-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 16 mm – coupleur de type BarGrip XL – code matière AA)

BPI-32-UXL-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 32 mm – coupleur de type BarGrip UXL – code matière AA)

BPI-20-LB-AA

(Barsplice Products Inc – diamètre 20 mm – coupleur de type BarGrip Structural Connector – code matière AA)

# RESTRICTIONS D'EMPLOI

*Les dispositifs BARGRIP sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-016-1 et NF A 35-019-1 de nuance B500B.*

# CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive,
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
  - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ procédure de préparation des armatures
  - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Armatures"),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.