

Certificat



DISPOSITIFS
de RABOUTAGE
ou d'ANCRAGE
d'ARMATURES
du BETON

n° **M 09/012** Rév. 1

attribué à

ARMATURIS

ST CHAMAS (13)

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage
des armatures du béton*

HERISSON-HERISSON +

Pour l'AFCAB,


Ce certificat comporte 4 pages - Le lecteur est
invité à vérifier les **conditions de validité de
ce certificat** (cf. fiche descriptive)

Date de décision : 23/03/2010
Date de validité : 31/12/2010


B. CRETON,
Président de l'AFCAB

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque .

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
ARMATURIS Route du Loir 13250 St CHAMAS	Richard ANTONELLI Tél. : (33) 04 90 44 36 10 Fax : (33) 04 90 44 36 11 E-mail : r.antonelli@armaturis.com Site web :	ARMATURIS Route du Loir 13250 St CHAMAS

PRODUIT CERTIFIE

Types de dispositif de rabotage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type HERRISSON et HERRISSON + pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	Standard HERRISSON	Standard HERRISSON +	Position HERRISSON	Position HERRISSON +
Gamme des diamètres concernée (mm)	16-40	16-40	16-40	16-40

Ces manchons sont décrits dans les documents du fabricant suivants : FTC/1-9 14/01/2010

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- ▀ d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par roulage ; ces deux opérations sont réalisées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet,
- ▀ d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- ▀ d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, au moyen d'une clé à griffe (longueur minimale définie dans l'instruction de mise en œuvre sur site).

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures P-3 ARMA-b pour les manchons Standards et P-2 ARMA-b pour les manchons Position.

Marque sur produit :

Un marquage unitaire est effectué sur chaque manchon avec :

1. La marque « HERISSON »,
2. Le diamètre de l'armature associé,
3. Le numéro de lot de production,,

Exemples :

HERISSON + - 32 - ES99

(Coupleur de type HERISSON + pour armatures de diamètre 32 mm, numéro de lot ES99)

HERISSON - 32 - A - 12345

(Coupleur de type HERISSON pour armatures de diamètre 32 mm, numéro de lot A - 12345)

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs HERISSON et HERISSON + sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-016-1 et NF A 35-019-1 de nuance B500B ou B450C

CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive,
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
 - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ procédure de préparation des armatures
 - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Armatures"),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.