

Certificat



DISPOSITIFS
de RABOUTAGE
ou d'ANCRAGE
d'ARMATURES
du BETON

n° **M 99/002** Rév. 10

attribué à

BARTEC SYSTEMES CONSTRUCTIFS
LYON (69)

*pour les Dispositifs de raboutage ou d'ancrage
des armatures du béton*

COUPLEURS BARTEC

Pour l'AFCAB,

Ce certificat comporte 5 pages - Le lecteur est
invité à vérifier les **conditions de validité de
ce certificat** (cf. fiche descriptive)


Date de décision : 14/06/2010
Date de validité : 30/06/2012




B. CRETON,
Président de l'AFCAB

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITE DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification RCC05. Ces produits doivent porter la marque .

Cette décision annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification RCC05. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique « Certificats ».

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Titulaire	Contact commercial	Siège social
BARTEC Systèmes Constructifs Espace Européen - Bât. G 15, chemin du Saquin 69130 ECULLY	Robert PIERINI Eric LEFEBVRE Tél. : (33) (0)4 72 34 95 37 Fax : (33) (0)4 72 34 95 35 E-mail : robert.pierini@bartecsys.com eric.lefebvre@bartecsys.com Site web : http://www.bartecsys.com	BARTEC Systèmes Constructifs Espace Européen - Bât. G 15, chemin du Saquin 69130 ECULLY

PRODUIT CERTIFIE

Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type DDM, C et DYN pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	DDM	C	DYN
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40	12-40	12-40

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- ▀ d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière (dispositifs DDM et C) ou par roulage (dispositifs DYN); ces deux opérations sont réalisées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur,
- ▀ d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- ▀ d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, au moyen d'une clé à griffe (longueur minimale définie dans l'instruction de mise en œuvre sur site).

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires de BARTEC, selon les procédures internes de BARTEC.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures BARTEC T02.Rev.B, T03.Rev.B, et T04.Rev.B

Marque sur produit :

Chaque dispositif BARTEC porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification constituée de 4 éléments d'information :

1. Les lettres « BARTEC »,
2. Le type du coupleur « C », « DDM » ou « DYN »
3. Le diamètre de l'armature à rabouter (dispositifs de type C ou DYN) ou le diamètre de filetage du coupleur (dispositifs de type DDM),
4. Le numéro du lot, composé de 3 ou 4 caractères alphanumériques.

Exemples :

BARTEC - C16 - M1A

(Coupleur de type C pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot M1A)

BARTEC - DYN 16 - B2LD

(Coupleur de type DYN pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot B2LD)

Note : Les dispositifs de type C et DYN destinés à rabouter des armatures de diamètre 25 mm portent l'indication "26".

BARTEC - DDM 20 - A2B

(Coupleur de type DDM pour armatures de diamètre 16 mm, dont le diamètre de filetage est 20 mm, numéro de lot A2B)

Note : Les armatures raboutées reçoivent également un marquage au moment de leur préparation, permettant notamment d'identifier le préparateur.

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs BARTEC sont utilisables associés aux aciers suivant :

- /// CRELOI 500S fabriqué par ALPA (Gargenville - 78) - certificat NF n° B 93/003
- /// NERKOR 500S fabriqué par BSW (Kehl - D) - certificat NF n° B 93/010
- /// CRELOI 500S fabriqué par ITON-SEINE (Bonnières sur Seine - 78) - certificat NF n° B 93/024
- /// CA B500B fabriqué par CORRUGADOS AZPEITIA S.L (Azpeitia - E) - certificat NF n° B 93/057
- /// TEMPCORE 500 fabriqué par FERALPI (Lonato - I) - certificat NF n° B 93/073
- /// TEMPCORE 500 fabriqué par ARES (Rodange - G.D. Luxembourg) - certificat NF n° B 94/086
- /// ALFA 500S fabriqué par ALFA ACCIAI (San polo - I) - certificat NF n° B 94/091
- /// GALTA 500S fabriqué par RIVA ACCIAIO (Vérone - I) - certificat NF n° B 94/094
- /// AREX 500S fabriqué par LEALI SpA (Roe Volciano - I) - certificat NF n° B 96/117
- /// TOPAR S 500 C fabriqué par STAHL GERLAFINGEN A.G (Gerlafingen - CH) - certificat NF n° B 08/211

D'autres aciers peuvent être utilisés s'ils font l'objet d'une série d'essais de qualification conforme à la procédure définie par BARTEC.

CARACTERISTIQUES CERTIFIEES

La certification  a pour objet d'attester que :

- /// les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1,
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive,
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base,
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- /// les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons,
 - ▶ dimensions.
- /// la fabrication est contrôlée selon un plan d'assurance de la qualité validé par l'AFCAB.
- /// des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ procédure de préparation des armatures
 - ▶ procédure de mise en œuvre sur site

Le certificat ne couvre pas :

- /// la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification « Armatures »),
- /// la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification "Pose d'armatures du béton"),
- /// le soudage des dispositifs à souder,
- /// la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.