

CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A09/089** RÉV. 7

Attribué à
**BADISCHE
DRAHTWERKE**

Pour les armatures fabriquées sur le site de
KEHL/RHEIN (DE)

En vertu de la présente décision notifiée par l'AFCAB, **AFNOR** certification accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et des Règles de certification **NF 254**.



Date de décision : 21/03/2018
Date de validité : 30/06/2021

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-028 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
BADISCHE DRAHTWERKE GmbH Postfach 1160 D - 77671 KEHL/RHEIN	Tél : +(49) 78 51 830 Fax : +(49) 78 51 83 276 E-mail : info@bdwkehl.de Web : www.bdw-kehl.de	BADISCHE DRAHTWERKE GmbH Postfach 1160 D - 77671 KEHL/RHEIN

TREILLIS RAIDISSEUR CERTIFIE

Produits : KAISER KT 800 et KAISER KT S

Fils constitutifs :

KAISER KT 800

	Membrures inférieures	Membrures supérieures	Diagonales
Nuance(s)	B500A ou B500B	B500A ou B500B	B500A
Diamètres (mm)	5-16	5-16	4-7
Type(s) de fil	Empreintes ou verrous	Empreintes ou verrous ou lisse	Lisse



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

KAISER KT S

	Membrures inférieures	Membrures supérieures	Diagonales
Nuance(s)	B500A ou B500B	B500A ou B500B	B500A
Diamètres (mm)	5-16	5-16	4-7
Type(s) de fil	Empreintes ou verrous	Empreintes ou verrous ou lisse	Lisse

Résistances au cisaillement des joints soudés :

KAISER KT 800

Diamètre de la diagonale (mm)	Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Résistance de la soudure supérieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 1)
4	628	1050
4,5	795	1050
5	982	1050
6	1414	1050
7	1924	1050

KAISER KT S


Diamètre de la diagonale (mm)	Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Résistance de la soudure supérieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 1)
7	1924	1050

Marquage du fil : 0-1-5-8.**Tolérance sur largeur :** ± 4 mm


ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les treillis raidisseurs conformes à la norme NF A 35-028, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'AFCAB :

ont fait l'objet d'une évaluation initiale qui a établi que le produit est conforme aux prescriptions énoncées dans la norme NF A 35-028 et aux spécifications complémentaires décrites dans les Règles de certification  - **Armatures** – RCC01 :

- ▶ Limite d'élasticité : voir fil constitutif.
- ▶ Rapport R_m/R_e : voir fil constitutif.
- ▶ A_{gt} : voir fil constitutif.
- ▶ Masse linéique : $\pm 4,5\%$.
- ▶ Adhérence : voir fil constitutif.
- ▶ Résistance au cisaillement des assemblages soudés : voir ci-dessus.
- ▶ Tolérances sur les dimensions : longueur \pm max (40 mm ; 0,8%), largeur voir ci-dessus, hauteur (+1 ; -3 mm), espacements $\pm 2,5$ mm.
- ▶ Soudabilité attestée par la composition chimique : voir fil constitutif.

résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification  - **Armatures** – RCC01,

ont une origine identifiable.

Avertissement : Les valeurs des caractéristiques mentionnées ci-dessus sont résumées. Pour une information complète, il convient de consulter les textes de référence, et notamment la norme.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org