

CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A09/089** RÉV. 10

Attribué à
**BADISCHE DRAHTWERKE
GMBH**

Pour les armatures fabriquées sur le site de
KEHL/RHEIN (DE)

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB, AFNOR certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 254**.

Date de décision : 13/03/2024
Date de validité : 30/06/2027

Pour L'AFCAB,



Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.com
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci.

Bruno MARIN
Président de l'AFCAB.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-028 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification **NF** – **Armatures** – RCC01. Ces produits doivent porter la marque **NF** - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque **NF** et dans le Référentiel de certification **NF** – **Armatures** – RCC01. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.com rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo **NF** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
BADISCHE DRAHTWERKE GmbH Weststraße 31 D- 77694 KEHL/RHEIN	BVG Bewehrungsstahl Vertriebsgesellschaft mbH Tél : +49 6271 82-130 E-mail : mail@bvgmbh.de Web : https://www.bvgmbh.de	Baustahlgewebe GmbH Friedrichstraße 16 D-69412 Eberbach



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

TREILLIS RAIDISSEUR CERTIFIE

Produits : KAISER KT 800 et KAISER KT S

Fils constitutifs :

KAISER KT 800

	Membrures inférieures	Membrures supérieures	Diagonales
Nuance(s)	B500A ou B500B	B500A ou B500B	B500A
Diamètres (mm)	5-16	5-16	4-7
Type(s) de fil	Empreintes ou verrous	Empreintes ou verrous ou lisse	Lisse
Soudure entre membrure et diagonale	Somme mini : 9 Somme maxi : 23 Rapport mini : 0.25	Somme mini : 9 Somme maxi : 23 Rapport mini : 0.25	

KAISER KT S

	Membrures inférieures	Membrures supérieures	Diagonales
Nuance(s)	B500A ou B500B	B500A ou B500B	B500A
Diamètres (mm)	5-16	5-16	7
Type(s) de fil	Empreintes ou verrous	Empreintes ou verrous ou lisse	Lisse
Soudure entre membrure et diagonale	Somme mini : 12 Somme maxi : 23 Rapport mini : 0.44	Somme mini : 12 Somme maxi : 23 Rapport mini : 0.44	



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

Résistances au cisaillement des joints soudés :

KAISER KT 800

Diamètre de la diagonale (mm)	Classe R80 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Classe R100 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Résistance de la soudure supérieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 1)
4	-	628	1050
4,5	-	795	1050
5	-	982	1050
5,5	-	1188	1050
6	1131	1414	1050
6,5	1327	1659	1050
7	1539	1924	1050

KAISER KT S

Diamètre de la diagonale (mm)	Classe R80 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Classe R100 Résistance de la soudure inférieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 2)	Résistance de la soudure supérieure (daN) (cf. EN 10080 B3.1.2 méthode 1)
7	1539	1924	1050

Marquage du fil : 0-1-5-8.**Tolérance sur largeur :** ± 4 mm


ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les treillis raidisseurs conformes à la norme NF A 35-028, qui portent la marque

 - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

ont fait l'objet d'une évaluation initiale qui a établi que le produit est conforme aux prescriptions énoncées dans la norme NF A 35-028 et aux spécifications complémentaires décrites dans le Référentiel de certification  - **Armatures** – RCC01 :

- ▶ Limite d'élasticité : voir fil constitutif.
- ▶ Rapport R_m/R_e : voir fil constitutif.
- ▶ A_{gt} : voir fil constitutif.
- ▶ Masse linéique : $\pm 4,5\%$.
- ▶ Adhérence : voir fil constitutif.
- ▶ Résistance au cisaillement des assemblages soudés : voir ci-dessus.
- ▶ Tolérances sur les dimensions : longueur \pm max (40 mm ; 0,8%), largeur voir ci-dessus, hauteur (+1 ; -3 mm), espacements $\pm 2,5$ mm.
- ▶ Soudabilité attestée par la composition chimique : voir fil constitutif.

résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification  - **Armatures** – RCC01,

ont une origine identifiable.

Avertissement : Les valeurs des caractéristiques mentionnées ci-dessus sont résumées. Pour une information complète, il convient de consulter les textes de référence, et notamment la norme.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com