

CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A09/095** RÉV. 8

Attribué à

AXIS

Pour les armatures fabriquées sur le site de

PORNIC (44)

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB**, **AFNOR** certification accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et des Règles de certification **NF 254**.



Date de décision : 21/11/2016
Date de validité : 31/12/2019

Pour L'AFCAB,



Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.



AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans les Règles de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  – **Armatures** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
<p>AXIS ZI de la Blavetière Le Clion sur Mer F - 44210 PORNIC</p>	<p>Pascal ENET Tél : (33)(0)2 40 82 87 24 Fax : (33)(0)2 40 82 66 98 E-mail : contact@axis-sa.com</p>	<p>AXIS ZI de la Blavetière Le Clion sur Mer F - 44210 PORNIC</p>



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


PRODUITS CERTIFIÉS

Norme de référence		NF A 35-027	
Catégories	Armatures sur catalogue	NON	
	Armatures sur plan	OUI	
	Armatures manchonnées	NON	
Opérations couvertes	Dressage	Gamme de diamètre : 5 à 16 mm	
	Coupe	OUI	
	Façonnage	OUI	
	Assemblage par soudage	Assemblage de montage en croix et par recouvrement, avec formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – (somme mini des diamètres 11 mm, somme maxi des diamètres 26 mm, rapport mini des diamètres 0,5)</i>	
		Assemblage de montage en croix et par recouvrement, sans formage après soudage : <i>Soudage à l'arc sous flux gazeux – procédé n°135 – (somme mini des diamètres 12 mm, somme maxi des diamètres 56 mm, rapport mini des diamètres 0,25)</i>	
		Assemblage en croix transmettant des efforts, sans formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance par points – procédé n°21 – : Facteur de cisaillement égal à 50% (somme mini des diamètres : 11 mm, somme maxi des diamètres : 26 mm, rapport mini des diamètres :0,7)</i>	
		<i>Facteur de cisaillement égal à 70% (somme mini des diamètres : 12 mm, somme maxi des diamètres :24 mm, rapport mini des diamètres :0,9)</i>	
<i>Soudage manuel à l'arc sous flux gazeux – procédé n°135 – : Facteur de cisaillement égal à 30% (somme mini des diamètres : 12 mm, somme maxi des diamètres :32 mm, rapport mini des diamètres compris entre 0,5 et 1)</i>			
<i>Facteur de cisaillement égal à 70% (somme mini des diamètres : 12 mm, somme maxi des diamètres :32 mm, rapport mini des diamètres : 1)</i>			
Assemblage en croix transmettant des efforts, avec formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance par points – procédé n°21 – : Facteur de cisaillement égal à 50% (Somme mini des diamètres : 11 mm, somme maxi des diamètres : 26 mm, rapport mini des diamètres : 0,7)</i>			
	Formage de panneaux soudés certifiés	OUI	
	Adjonction de dispositifs de rabotage ou d'ancrage des armatures du béton	NON	



CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

- sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier :
 - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
 - ▶ Conformité des diamètres intérieur de cintrage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs des armatures assemblées.
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
 - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
 - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage.
- respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification  - **Armatures** - RCC01 en vigueur,

*L'**AFCAB** n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.*



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org