

CERTIFICAT

AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES
DU BÉTON

N° **M02/004** RÉV. 16

Attribué à

DEXTRA MANUFACTURING

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

GRIPTEC



Date de décision : 27/03/2017
Date de validité : 30/06/2020

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant
le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci


Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

AFCAB


ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
DEXTRA MANUFACTURING Lumpini II Building 247 Sarasin Road Lumpini, Pathumwan TH - 10330 BANGKOK	Olivier GOURLET Tél : (33)(0)1 47 04 72 11 Fax : (33)(0)1 47 07 28 97 E-mail : ogourlet@dextragroup.com Web : europe@dextragroup.com	DEXTRA Europe Sarl 10, rue de Rome F - 75008 PARIS



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

PRODUIT CERTIFIÉS

Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le présent certificat couvre les dispositifs de type standard, position, pontage, transition, position-transition et ancrages, réalisés avec des douilles de type G, AG et AGN tels que décrits dans les documents du fabricant suivants : PDS0112-F Rév. 1, PDS013-F Rév. 5 et PDS014-F Rév. 2.

Type de dispositif	Liaisons standard	Liaisons position	Liaisons pontage	Liaisons transition	Liaisons position-transition	Ancrages
	G, AG et AGN	GPC, AGPC et AGP	GPD, AGPD et AGB	GT et AGT	GPT et AGPT	GEASC, GEALC, AGEASC et AGEALC
Gamme des diamètres (mm)	12-40	12-40	12-40	12-40	12-40	12-40
Instruction de pose	AI-GT05F	AI-GT07F AI-GT17F	AI-GT08F AI-GT19F	AI-GT09F	AI-GT10F	AI-GT14F

Description :

Les liaisons standards GRIPTEC sont réalisées par le sertissage de douilles sur chaque armature à assembler, puis par le vissage des barres entre elles au moyen de ces douilles. Les autres types de liaisons sont réalisés en ajoutant des éléments visés aux liaisons standards. Les barres d'armatures ne font l'objet d'aucune préparation préalable au sertissage des douilles.

L'opération de sertissage inclut un contrôle automatique au moyen d'une courte mise en tension, à une valeur inférieure à la limite d'élasticité spécifiée de la barre. Cette opération est réalisée au moyen d'une machine spécifiquement conçue à cet effet par le producteur. Elle est effectuée par des partenaires qualifiés par DEXTRA selon une procédure interne.

L'assemblage final est réalisé par vissage manuel des éléments filetés, suivi d'un blocage à la clef à griffe sans contrôle de couple, selon les instructions de mise en œuvre sur site mentionnées dans le tableau ci-dessus.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

Marquage sur produit :

Chaque élément des dispositifs GRIPTEC porte sur sa circonférence extérieure une empreinte d'identification constituée de 6 éléments d'information :

1. Une ou plusieurs lettres caractérisant le type de composant :
 - « G » ou « AG » sur les douilles serties,
 - « PN » sur les manchons de raccordement utilisés pour les liaisons de type position,
 - « BN » sur les manchons de raccordement utilisés pour les liaisons de type pontage,
 - « TS » sur les pions filetés utilisés pour les liaisons de type réduction,
 - « BS » sur les pions filetés utilisés pour les liaisons de type pontage,
 - « PS » sur les pions filetés utilisés pour les liaisons de type position,
 - « GEA » pour les platines d'ancrage.
2. Le diamètre de l'armature à rabouter, d'abord en millimètres, ensuite en dénomination américaine (lorsqu'elle existe).
4. La lettre « D » pour « DEXTRA »
5. Un code alphanumérique pour le lot de fabrication,
6. Sur les douilles serties uniquement, la mention « T2 ».

Exemples :

G16#5D12345678T2 : (douille pour acier de diamètre 16 mm, lot de fabrication 12345678)

PN25#8D12345678 : (manchon position pour acier de diamètre 25 mm, lot de fabrication 12345678)

AG20#6D12345678T2 : (douille pour acier de diamètre 20 mm, lot de fabrication 12345678)

AG32ND12345678T2 : (douille pour acier de diamètre 32 mm, lot de fabrication 12345678)

GEASC12#4D12345678 : (petite platine circulaire pour ancrage d'armature de diamètre 12 mm, lot de fabrication 12345678)

GEALC32#10D12345678 : (grande platine circulaire pour ancrage d'armature de diamètre 32 mm, lot de fabrication 12345678)

BN14D12345678 : (manchon pontage pour acier de diamètre 14 mm, lot de fabrication 12345678)

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs GRIPTEC sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B.

The logo for AFCAB, featuring the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font. A red swoosh underline is positioned beneath the letters.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive.
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
 - ▶ Attestations optionnelles :
 - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions ou 5 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de $\sigma_{max} = 60\%$ de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte $2\sigma_a$ de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
 - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.4 et/ou à l'annexe A de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
 - ▶ Dimensions.
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ Procédure de préparation des armatures.
 - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF – Armatures - RCC01**),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton - RCC04**),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org