CERTIFICAT

AFCAB
DISPOSITIFS DE RABOUTAGE
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES
DU BÉTON

N° M10/014 RÉV. 14

Attribué à

DEXTRA MANUFACTURING

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

ROLLTEC

Date de décision : 23/06/2023
Date de validité : 30/06/2026

cofrac
CERTIFICATION DE PRODUITS ET SERVICES
ORGANISME ACCREDITE SOUS LE N° 5-0007
Portée disponible sur www.cofrac.fr

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Pour L'AFCAB,

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

AFCAB
ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.org ● info@afcab.org

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque .

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Siège social	Contact commercial
DEXTRA MANUFACTURING Lumpini II Building 247 Sarasin Road Lumpini, Pathumwan TH - 10330 BANGKOK	Olivier GOURLET Tél : (33)(0)1 45 53 70 82 Fax : (33)(0)1 47 04 28 97 E-mail : europe@dextragroup.com Web : www.dextragroup.com

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

PRODUIT CERTIFIÉ

Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le présent certificat couvre les dispositifs pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	LIAISON STANDARD
Gamme des diamètres (mm)	12 - 40
Attestation de résistance à la fatigue	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non
Instruction de pose	AI-RL-01_fr

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Description :

Les liaisons ROLLTEC sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des aciers nécessite l'exécution :
- d'un écroutage de l'extrémité des aciers destiné à éliminer les verrous et d'un filetage cylindrique par roulage à température ambiante ; ces deux opérations sont réalisées en une seule séquence au moyen d'une machine spécifiquement conçue à cet effet ;
- d'un vissage manuel du dispositif sur les aciers ;
- d'un serrage final sans contrôle de couple au moyen d'une clef à griffe.

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires qualifiés par DEXTRA MANUFACTURING selon une procédure interne.

La mise en œuvre sur site fait l'objet d'une instruction référencée dans le tableau ci-dessus.

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

Marquage sur produit :

Chaque dispositif ROLLTEC porte sur sa surface extérieure une empreinte d'identification constituée de 6 éléments d'information :

1. Deux lettres caractérisant le type de dispositif : « RS » pour « ROLLTEC standard ».

2. Le diamètre de l''acier à rabouter, en millimètres.

3. La lettre « D » pour « DEXTRA».

4. Un code alphanumérique pour le lot de fabrication.

5. Le suffixe « T2 » pour les diamètres 12 et 40 mm

6. Le suffixe « DCL » pour les diamètres 16 - 40 mm

Exemples :

RS12DxxxxxxxxxxxxxT2 : (Coupleur ROLLTEC pour diamètre 12 mm, lot de fabrication xxxxxxxxxxxx)
RS20DxxxxxxxxxxxxxDCL : (Coupleur ROLLTEC pour diamètre 20 mm, lot de fabrication xxxxxxxxxxxx)
RS40DxxxxxxxxT2DCL : (Coupleur ROLLTEC pour diamètre 40 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs ROLLTEC sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive.
  - A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - Procédure de préparation des armatures.
  - Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification NF – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de σ_{max} = 60 % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte $2\sigma_a$ de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
  - Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.

AFCAB
ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.org ● info@afcab.org

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.