

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M10/015** RÉV. 10

Attribué à

# DEXTRA MANUFACTURING

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

## FORTEC



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Date de décision : 05/07/2017  
Date de validité : 30/06/2020

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci

Pour L'AFCAB,

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo



- Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
DEXTRA MANUFACTURING Lumpini II Building 247 Sarasin Road Lumpini, Pathumwan  TH - 10330 BANGKOK	Olivier GOURLET Tél : (33)(0)1 47 04 72 11 Fax : (33)(0)1 47 07 28 97 E-mail : ogourlet@dextragroup.com Web : europe@dextragroup.com	DEXTRA Europe Sarl 10, rue de Rome F - 75008 PARIS

## PRODUIT CERTIFIÉS

### Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le présent certificat couvre les dispositifs tels que décrits dans le document du fabricant.

Type de dispositif	Modèle de coupleur	Liaisons standard	Liaisons position B	Liaisons position C	Ancrages	Pontages
FORTEC	FS	12 - 40	12 - 40	12 - 40	12 - 40	20 - 40
	BF	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
FORTEC R	FS (FR pour le 40 mm)	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
	BF	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
Instruction de pose		AI-FT01F	AI-FT02F	AI-FT03F	AI-FT04F	AI-FT07F



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

**Description :**

Les liaisons FORTEC sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des aciers nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité des aciers et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière (gamme FORTEC) ou par roulage (gamme FORTEC R), ces deux opérations étant réalisées au moyen de machines spécifiquement conçues à cet effet ;
- d'un vissage manuel du dispositif sur les aciers ;
- d'un serrage final sans contrôle de couple au moyen d'une clef à griffe.

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires qualifiés par DEXTRA MANUFACTURING selon une procédure interne.

La mise en œuvre sur site fait l'objet des instructions référencées dans le tableau ci-dessus.

**Marquage sur produit :**

Chaque dispositif FORTEC, à l'exception des contre-écrous, porte sur sa surface extérieure une empreinte d'identification constituée de 4 éléments d'information :

1. Une ou plusieurs lettres caractérisant le type de dispositif :  
« FS » ou « BF » sur les coupleurs (pour le diamètre 40 mm : « FS » ou « BFC »), pour les filets taillés, « FR » ou « BFR » pour les filets roulés.  
« FEASC » pour les platines d'ancrage de petit diamètre.  
« FEALC » pour les platines d'ancrage de grand diamètre
2. Le diamètre de l'acier à rabouter, en millimètres.
3. Les lettres « D » pour « DEXTRA ».
4. Un code alphanumérique pour le lot de fabrication.

Exemples :

BF20Dxxxxxxxx : (Coupleur FORTEC pour diamètre 20 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

BFC40Dxxxxxxxx : (Coupleur FORTEC pour diamètre 40 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

FEASC32Dxxxxxxxx : (Petite platine FORTEC pour ancrage d'acier de diamètre 32 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs FORTEC sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B.

The logo for AFCAB, featuring the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font. A red swoosh underline is positioned beneath the letters.

**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
  - ▶ Attestations optionnelles :
    - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions ou 5 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60\%$  de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
    - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.4 et/ou à l'annexe A de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de juin 2011.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF – Armatures - RCC01**),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton - RCC04**),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)