

CERTIFICAT

AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES
DU BÉTON

N° **M10/015** RÉV. 15

Attribué à

DEXTRA MANUFACTURING

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

FORTEC



ORGANISME
ACCREDITÉ
SOUS LE N° 5-0007
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Date de décision : 19/09/2018
Date de validité : 30/06/2020

Pour L'AFCAB,

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

Le lecteur est invité à vérifier la validité
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant
le site www.afcab.org
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci

AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


FICHE DESCRIPTIVE VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabotage et d'ancrage des armatures**

du béton - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabotage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabotage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
DEXTRA MANUFACTURING Lumpini II Building 247 Sarasin Road Lumpini, Pathumwan TH - 10330 BANGKOK	Olivier GOURLET Tél : (33)(0)1 45 53 70 82 Fax : (33)(0)6 98 94 19 92 E-mail : ogourlet@dextragroup.com Web : europe@dextragroup.com	DEXTRA Europe Sarl 10, rue de Rome F - 75008 PARIS



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

PRODUIT CERTIFIÉ

Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le présent certificat couvre les dispositifs pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	Modèle de coupleur	Liaisons standard	Liaisons position B	Liaisons position C	Ancrages	Pontages
FORTEC	FS	12 - 40	12 - 40	12 - 40	12 - 40	20 - 40
	BF	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
FORTEC R	FS (FR pour le 40 mm)	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
	BF	12 - 40	12 - 40	12 - 40	-	-
FORTEC avec un contre écrou	FS	-	-	12 - 40	-	-
	BF			-	-	
Attestation de résistance à la fatigue		FORTEC R 12 - 40	FORTEC R 12 - 40	FORTEC R 12 - 40	Non	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques		16 - 40	16 - 40	16 - 40	Non	Non
Instruction de pose		BF	AI-FT02F	AI-FT03F / AI-FT09F	AI-FT04F	AI-FT07F

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

Description :

Les liaisons FORTEC sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des aciers nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité des aciers et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière (gamme FORTEC) ou par roulage (gamme FORTEC R), ces deux opérations étant réalisées au moyen de machines spécifiquement conçues à cet effet ;
- d'un vissage manuel du dispositif sur les aciers ;
- d'un serrage final sans contrôle de couple au moyen d'une clef à griffe.

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires qualifiés par DEXTRA MANUFACTURING selon une procédure interne.

La mise en œuvre sur site fait l'objet des instructions référencées dans le tableau ci-dessus.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

Marquage sur produit :

Chaque dispositif FORTEC, à l'exception des contre-écrous, porte sur sa surface extérieure une empreinte d'identification constituée de 4 éléments d'information :

1. Une ou plusieurs lettres caractérisant le type de dispositif :
« FS » ou « BF » sur les coupleurs (pour le diamètre 40 mm : « FS » ou « BFC »), pour les filets taillés,
« FR » ou « BFR » pour les filets roulés,
« FEASC » pour les platines d'ancrage de petit diamètre.
« FEALC » pour les platines d'ancrage de grand diamètre
2. Le diamètre de l'acier à rabouter, en millimètres.
3. Les lettres « D » pour « DEXTRA ».
4. Un code alphanumérique pour le lot de fabrication.
5. Un suffixe DCL peut être ajouté sur certains coupleurs désignant « DUBAI CENTRAL LABORATORY ».

Exemples :

BF20Dxxxxxxxx : (Coupleur FORTEC pour diamètre 20 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

BFC40Dxxxxxxxx : (Coupleur FORTEC pour diamètre 40 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)

FEASC32Dxxxxxxxx : (Petite platine FORTEC pour ancrage d'acier de diamètre 32 mm, lot de fabrication xxxxxxxx)



RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs FORTEC sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme N FA 35-080-1 et de nuance B500B.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
 - ▶ R_m supérieur ou égal à 95% de R_m mesuré sur l'armature constitutive.
 - ▶ A_{gt} en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
 - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
 - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
 - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
 - ▶ Procédure de préparation des armatures.
 - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF** – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
 - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de $\sigma_{max} = 60$ % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte $2\sigma_a$ de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.
 - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 de novembre 2017 ou NF A 35-020-2-2 de novembre 2017, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org