

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M14/017** RÉV. 6

Attribué à

## BARTEC SYSTEMES CONSTRUCTIFS

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

### COUPLEURS LINXION



Date de décision : 20/06/2018  
Date de validité : 30/06/2021

Pour L'AFCAB,



Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci


Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.


# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque . Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

| Usine de production                                                          | Contact commercial                                                                                                            | Siège social                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| BARTEC SYSTEMES<br>CONSTRUCTIFS<br>32 rue des Bruyères<br>F - 69330 PUSIGNAN | Philippe HUET<br>Tél : (33)(0)4 72 34 95 37<br>Fax : (33)(0)4 72 34 95 35<br>E-mail : p.huet@bartec.eu<br>Web : www.bartec.eu | BARTEC SYSTEMES<br>CONSTRUCTIFS<br>32 rue des Bruyères<br>F - 69330 PUSIGNAN |



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# PRODUIT CERTIFIÉ

## Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type DDM, C, PI, DYN et LER pour les diamètres suivants :

| Type de liaison                                        | DDM     | C       | PI  | DYN           | LER     |
|--------------------------------------------------------|---------|---------|-----|---------------|---------|
| Gamme des diamètres concernée (mm)                     | 12 - 16 | 12 - 40 | 20  | 12 - 40       | 16 - 40 |
| Attestation de résistance à la fatigue (mm)            | Non     | Non     | Non | Oui (14 – 40) | Non     |
| Attestation de résistance aux sollicitations sismiques | Non     | Non     | Non | Non           | Non     |
| Instruction de pose                                    | T02     | T02     | T02 | T12           | T11     |

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

## Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière (dispositifs DDM, C et LER) ou par roulage (dispositifs DYN); ces deux opérations sont réalisées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur,
- d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, au moyen d'une clé à griffe (longueur minimale définie dans l'instruction de mise en œuvre sur site).

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires de BARTEC, selon les procédures internes de BARTEC.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures BARTEC T02.Rev.B, T03.Rev.B, T04.Rev.B, T11.Rev.C et T12.Rev.A.

## Marquage sur produit :

Chaque dispositif COUPLEURS LINXION porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification constituée de 4 éléments d'information :

1. Les lettres « BARTEC » ou « BTLX »,
2. Le type du coupleur « C », « PI », « DDM », « DYN » ou « LER »
3. Le diamètre de l'armature à rabouter (dispositifs de type C ou DYN) ou le diamètre de filetage du coupleur (dispositifs de type DDM)
4. Le numéro du lot, composé de 3 ou 4 caractères alphanumériques.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

Exemples :

BTLX - C16 - M1A

(Coupleur de type C pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot M1A)

BTLX - PI20 - M2B

(Coupleur de type PI pour armatures de diamètre 20 mm, numéro de lot M2B)

BTLX - DYN 16 - B2LD

(Coupleur de type DYN pour armatures de diamètre 16 mm, numéro de lot B2LD)

Note : Les dispositifs de type C et DYN destinés à rabouter des armatures de diamètre 25 mm portent l'indication «26».

BTLX - DDM 16 - A2B

(Coupleur de type DDM pour armatures de diamètre 16 mm, dont le diamètre de filetage est 16 mm, numéro de lot A2B)



## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs COUPLEURS LINXION sont utilisables associés à des aciers conformes à la norme NF A 35 080-1 et de même nuance B500B.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF** – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

# CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60\%$  de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.
  - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 de novembre 2017 ou NF A 35-020-2-2 de novembre 2017, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)