

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M14/018** RÉV. 1

Attribué à

## ERICO EUROPE B.V.

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

## LENTON LOCK



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Date de décision : 29/09/2015  
Date de validité : 30/09/2018

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans les Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo **AFCAB** - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
ERICO Europe B.V. Jules Verneweg, 75 NL - 5015 BG TILBURG	Christophe Hennebert Tél : +(31) 47 73 65 656 Fax : +(31) 47 75 53 789 E-mail : <a href="mailto:CHennebert@erico.com">CHennebert@erico.com</a> Web : <a href="http://www.erico.com">www.erico.com</a>	ERICO Europe B.V. Jules Verneweg, 75 Postbus 487 NL - 5015 BG TILBURG

## PRODUIT CERTIFIÉS

### Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons LENTON LOCK B1 de diamètres 10 à 25 mm.

Type de Dispositif	LL12B1	LL16B1	LL20B1	LL22B1	LL25B1
Gamme de diamètre correspondante (mm)	10 – 12	12 – 16	16 – 20	20	20 – 25

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

**Description :**

Les liaisons LENTON LOCK sont réalisées par vissage de vis à têtes fusibles du dispositif sur les armatures à assembler. Les armatures ne nécessitent aucune préparation.

Les barres sont insérées à l'intérieur du coupleur LENTON® LOCK jusqu'à arriver en contact avec la butée centrale. La mise en place des liaisons LENTON® LOCK nécessite l'exécution d'un serrage des vis en partant du centre du coupleur vers les extrémités. Une clé standard, une clé dynamométrique ou une clé à choc peuvent être utilisées pour cette étape.

Les vis une fois serrées appuient l'armature contre les nervures usinée dans la masse du manchon et située en vis-à-vis des vis. Les têtes fusibles des vis se cassent par cisaillement quand le niveau de serrage nécessaire est atteint. Cela permet une inspection visuelle de l'installation correcte du dispositif.

Les opérations de préparation (premier alinéa) sont effectuées selon des procédures internes de ERICO ou par ses partenaires. Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans le document ERICO «Manuel installation coupleurs».

**Marquage sur produit :**

Marquage : Les manchons LENTON® LOCK portent sur une génératrice longitudinale, une empreinte d'identification constituée de 5 éléments d'information :

1. Le nom du coupleur (LENTON® LOCK),
2. Le diamètre nominal du coupleur,
3. Le type du coupleur,
4. Numéro de lot,
5. Numéro du brevet.

Exemple : LENTON LOCK - #6[20] - LL20B1 - Z1234 - PATENT 7107735, 7093402

(LENTON® LOCK - diamètre 20 mm - coupleur de type B1 - Lot n°Z1234 - brevet 7107735, 7093402).

**RESTRICTIONS D'EMPLOI**

Les dispositifs LENTON LOCK sont utilisables associés à des armatures constitués d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B. D'autres aciers peuvent être utilisés s'ils font l'objet d'une série d'essais de qualification.

**AFCAB**

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions des Règles de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF – Armatures - RCC01**),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **AFCAB - Pose d'armatures du béton - RCC04**),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)