

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M16/020** RÉV. 2

Attribué à

# PEIKKO DEUTSCHLAND GMBH

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

## MODIX



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Date de décision : 22/03/2018

Date de validité : 31/03/2021

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci

Pour L'AFCAB,

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE


## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
PEIKKO DEUTSCHLAND GMBH Brinker Weg 15 D - 34513 WALDECK - HORINGHAUSEN	Gregor SCHABRUN Tél : (33)(0)1 49 46 13 15 E-mail : france@peikko.com Web : www.peikko.com	PEIKKO GROUP CORPORATION Sarjanr 16806036 PL 861 00019 SSC

## PRODUIT CERTIFIÉ

### Types de dispositif de rabouillage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type SM pour les diamètres

Type de dispositif	SM
Gamme des diamètres (mm)	10 - 32
Attestation de résistance à la fatigue	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.



**Description :**

Le procédé MODIX consiste en un rabouillage d'armatures de béton par un dispositif appelé MODIX.

- Il est constitué d'un manchon mâle pressé sur une armature et d'un manchon femelle pressé sur une autre armature.
- L'armature sur laquelle est fixé le manchon femelle est coulée dans un béton et l'objectif est de venir rabouter une armature par vissage avec le manchon mâle.
- Le système possède une bague sur le manchon mâle qui est visuellement espacée du manchon lui-même.
- Cette bague est écrasée lors du serrage du manchon mâle, indiquant ainsi que le coupleur fonctionne complètement.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans la procédure «Installation of MODIX Rebar Couplers» révision 1.

**Marquage sur produit :**

Chaque dispositif MODIX porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification constituée de 5 éléments d'information


P / SM10A / WD 0001

1. La lettre P pour PEIKKO
2. Le type de coupleur (SM), son diamètre (10 par exemple)
3. La lettre A pour les manchons femelles, ou la lettre B pour les manchons mâles
4. 2 lettres pour le fabricant : WD (Wieland) ou KH (Konusz)
5. Un numéro composé de 4 chiffres représentant le suivi de production.



## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs MODIX sont utilisables associés à des armatures constitués d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B. D'autres aciers peuvent être utilisés s'ils font l'objet d'une série d'essais de qualification.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF – Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

# CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60\%$  de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.
  - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 de novembre 2017 ou NF A 35-020-2-2 de novembre 2017, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)