

# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M17/021** RÉV. 5

Attribué à

## HALFEN MOMENT SDN BHD

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

### MOMENT JT



Date de décision : 17/01/2019  
Date de validité : 31/12/2021

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.org](http://www.afcab.org)  
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# FICHE DESCRIPTIVE


## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures**

**du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.org](http://www.afcab.org) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Usine de production	Contact commercial	Siège social
HALFEN MOMENT Sdn Bhd No. 28, Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, Seksyen 31 MY - 40460 SHAH ALAM - SELANGOR	JUNE NG Tél : +60 162 886 549 E-mail : <a href="mailto:june.ng@halfen-moment.com">june.ng@halfen-moment.com</a>	HALFEN MOMENT Sdn Bhd No. 28, Jalan Anggerik Mokara 31/59 Kota Kemuning, Seksyen 31 MY - 40460 SHAH ALAM - SELANGOR

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# PRODUIT CERTIFIÉ

## Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type système de couplage MOMENT JT pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	MOMENT STANDARD JT
Gamme des diamètres (mm)	16 - 40
Attestation de résistance à la fatigue	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non
Instruction de pose	JOINTEC COUPLER INSTALLATION

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

## Description :

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature et d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière. Ces deux opérations sont effectuées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur.
- d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur, sans contrôle de couple, manuellement ou au moyen d'une clé à griffe.

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par HALFEN MOMENT ou par des partenaires qualifiés de HALFEN MOMENT, selon une procédure interne.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans la procédure «JOINTEC COUPLER INSTALLATION»

## Marquage sur produit :

Chaque dispositif MOMENT JT porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification :

1. Le type du coupleur « JT »,
2. Le diamètre de l'armatures à rabouter en millimètre,
3. La marque « MOMENT »,
4. Le numéro du lot, composé de 10 caractères alphanumériques.

Exemples :

JT 32 MOMENT DCL153 V1626

(Coupleur de type JT pour armatures de diamètre 32 mm, numéro de lot DCL153 V1626)



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)

# RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs MOMENT JT sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de nuance B500B.

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05** en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF – Armatures - RCC01**),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton - RCC04**),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60 \%$  de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.
  - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 de novembre 2017 ou NF A 35-020-2-2 de novembre 2017, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 de novembre 2017.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.org](http://www.afcab.org) • [info@afcab.org](mailto:info@afcab.org)