

# CERTIFICAT



# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M20/023** RÉV. 4

Attribué à  
**LEVIAT**

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton  
**MBT**

Date de décision : 12/12/2024  
Date de validité : 31/12/2027

Pour L'AFCAB,



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.com](http://www.afcab.com)  
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci.

Bruno MARIN  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque



Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.com](http://www.afcab.com) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Siège social	Contact commercial
LEVIAT President way - President Park S4 7UR SHEFFIELD	Hervé Poveda Tél : +(44) 114 238 1361 E-mail : <a href="mailto:herve.poveda@leviat.com">herve.poveda@leviat.com</a> Web : <a href="http://www.leviat.com">www.leviat.com</a>



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

# PRODUIT CERTIFIÉ

## Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les manchons de type MBT pour les diamètres suivants :

Type de dispositif	LIAISON MBT
Gamme des diamètres (mm)	12 – 40
Attestation de résistance à la fatigue	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	Non
Instruction de pose	Guide de mise en œuvre – Manchon MBT

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

### Description :

Les liaisons MBT sont réalisées par vissage des vis à têtes fusibles du dispositif jusqu'au cisaillement des têtes sur les aciers à assembler.

Les aciers ne nécessitent aucune préparation. Les instructions pour la mise en œuvre des dispositifs sont disponibles dans le "Guide de mise en œuvre - Manchon MBT".

Les barres sont insérées à l'intérieur du coupleur MBT sur une longueur équivalente à la demi-longueur du coupleur. La deuxième armature doit être enfilée dans le manchon jusqu'au contact avec la première. Puis il convient de serrer les vis fusibles à la main jusqu'au contact de l'armature. Les vis fusibles doivent ensuite être serrées à l'aide d'une clé à cliquet, ou d'une visseuse électrique ou pneumatique à serrage progressif. Ne pas utiliser de clé à choc.

Sur une demi-longueur de manchon, en partant du centre et en allant vers les extrémités, serrer partiellement toutes les vis fusibles à l'aide de l'outil adéquat.

Répéter l'étape précédente, en partant du centre du manchon et en allant vers les extrémités, en serrant complètement toutes les vis fusibles à l'aide de l'outil adéquat, jusqu'au cisaillement des têtes. Compléter les deux dernières étapes pour la deuxième moitié du manchon.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

**Marquage sur produit :**

Les manchons MBT portent sur une génératrice longitudinale une empreinte d'identification constituée de 3 éléments d'information :

1. Les lettres "ABP" (Ancon Building Products),
2. La référence du type de manchon qui inclut le diamètre de l'acier à rabouter,
3. Le numéro du lot de fabrication.

Exemple :

ABP ET20 1234

(Ancon Buildings Products, type ET de diamètre d'acier 20 mm, numéro de lot 1234)



## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs MBT sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF** – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60$  % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
  - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.

The logo for AFCAB, featuring the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font. A red swoosh underline is positioned beneath the letters.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)