



# CERTIFICAT

# AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE  
OU D'ANCRAGE D'ARMATURES  
DU BÉTON

N° **M23/028** RÉV. 1

Attribué à

## DEXTRA MANUFACTURING

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

### PC Headed bars

Date de décision : 12/12/2024

Date de validité : 31/12/2027

Pour L'AFCAB,



ORGANISME  
ACCREDITÉ  
SOUS LE N° 5-0007  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

Le lecteur est invité à vérifier la validité  
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant  
le site [www.afcab.com](http://www.afcab.com)  
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci.

Bruno MARIN  
Président de l'AFCAB.

# AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

# FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque 

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : [www.afcab.com](http://www.afcab.com) rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  - Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## TITULAIRE

Siège social	Contact commercial
DEXTRA MANUFACTURING Lumpini II Building 247 Sarasin Road Lumpini, Pathumwan TH - 10330 BANGKOK	Olivier GOURLET Tél : (33)(0)1 45 53 70 82 Fax : (33)(0)1 47 04 28 97 E-mail : <a href="mailto:europa@dextragroup.com">europa@dextragroup.com</a> Web : <a href="http://www.dextragroup.com">www.dextragroup.com</a>



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

# PRODUIT CERTIFIÉ

## Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les dispositifs PC HEADED BARS pour les diamètres suivants :

Type de liaison	PC HEADED BARS
Gamme des diamètres concernée (mm)	10-20
Attestation de résistance à la fatigue (mm)	NON
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques (mm)	NON
Instruction de pose	N.A.

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

## Description :

Les liaisons PC HEADED BARS sont réalisées par forgeage à chaud des aciers à assembler.

La préparation des aciers nécessite l'exécution :

- de la montée en température des barres à l'aide d'un système de chauffe par induction;
- de la mise en position de la platine sur l'extrémité de la barre ;
- d'un forgeage à chaud de chaque côté de la platine afin de bloquer une possible translation le long de la barre.

Les opérations de préparation sont effectuées par des partenaires qualifiés par DEXTRA MANUFACTURING selon la procédure interne BEPQM-401.

The logo for AFCAB, featuring the letters 'AFCAB' in a bold, blue, sans-serif font. A red swoosh underline is positioned beneath the letters.

**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

Aucune mention ne peut être ajoutée ou retirée de ce certificat. Tout contrevenant s'expose à des poursuites pour usage abusif de la marque.

**Marquage sur produit :**

Chaque dispositif porte sur sa surface extérieure une empreinte d'identification constituée de 6 éléments d'information :

1. Deux caractères désignant le type de dispositif :  
"9D" pour les platines PC Headed bars.
2. Le diamètre de l'acier assemblé, en millimètres.
3. La lettre « D » pour « DEXTRA ».
4. Un code alphanumérique pour le lot de fabrication.
5. Un code alphanumérique pour le lot de matière première.

Exemple :

9D10 D 051667 014998 : (platine d'ancrage pour diamètre 10 mm, lot de fabrication 051667, lot de matière première 014998)



## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs PC Headed bars sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.



**ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON**  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • [www.afcab.com](http://www.afcab.com) • [info@afcab.com](mailto:info@afcab.com)

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

La certification **AFCAB** a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - ▶  $R_m$  supérieur ou égal à 95% de  $R_m$  mesuré sur l'armature constitutive.
  - ▶  $A_{gt}$  en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - ▶ Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - ▶ Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - ▶ Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de rabouillage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - ▶ Procédure de préparation des armatures.
  - ▶ Procédure de mise en œuvre sur site.

Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification **NF** – **Armatures** - RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB - **Pose d'armatures du béton** - RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - ▶ Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max} = 60$  % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
  - ▶ Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON  
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com