## **CERTIFICAT**



AFCAB

DISPOSITIFS DE RABOUTAGE OU D'ANCRAGE D'ARMATURES DU BÉTON

N° M24/029 RÉV. 2

Attribué à

## **BARTEC COMPANY**

Pour les dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton

# **BARTEC - LINXION Gamme PI normalisée**

Date de décision : 26/02/2025 Date de validité : 31/08/2028



Le lecteur est invité à vérifier la validité
de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant
le site www.afcab.com
Ce document contient 5 pages y compris celle-ci.

Pour L'AFCAB,

Bruno MARIN Président de l'AFCAB.

AFCA<del>B</del>

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON

28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

## FICHE DESCRIPTIVE

## VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1, ainsi qu'aux spécifications de produit et de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification AFCAB - **Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton** - RCC05 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans le Règlement intérieur et dans le Référentiel de certification AFCAB - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.com rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette ou l'emballage du produit.

## **TITULAIRE**

Siège social	Contact commercial	
	Philippe HUET	
BARTEC COMPANY	Tél: (33)(0)4 72 34 95 15	
355 Avenue Henri Schneider	Fax: (33)(0)4 72 34 95 35	
F - 69330 MEYZIEU	E-mail : <u>p.huet@bartec.eu</u>	
	Web : www.bartec.eu	

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.com • info@afcab.com

## PRODUIT CERTIFIÉ

#### Types de dispositif de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton et diamètres :

Le certificat couvre les dispositifs de type PI normalisé pour les diamètres suivants :

Type de liaison	Liaison standard gamme PI normalisée	Platines d'ancrage gamme Pl normalisée	Liaison LER gamme PI normalisée
Gamme des diamètres concernée (mm)	12-40	12-40	16-40
Attestation de résistance à la fatigue (mm)	Non	Non	Non
Attestation de résistance aux sollicitations sismiques	12-40	Non	Non
Instruction de pose	PT02 « Liaison standard » PT03 « Liaison Sans rotation » PT04 « Liaison Contre-Ecrou »	PT15 « Ancrages mécaniques type API & APISL »	PT11 « Liaison à Ecartement Réglable (LER) »

Note : Seuls les diamètres inclus dans les normes françaises d'aciers pour béton armé sont couverts par le certificat.

#### **Description:**

Les liaisons sont réalisées par vissage du dispositif sur les aciers à assembler.

La préparation des liaisons nécessite l'exécution :

- d'un refoulement à température ambiante de l'extrémité de l'armature, d'un filetage cylindrique par enlèvement de matière et d'une opération dite de "normalisation" qui consiste en une courte mise en tension à 95% de la limite d'élasticité de la barre ; ces trois opérations sont réalisées à l'aide de machines spécifiquement conçues à cet effet par le producteur,
  - d'un vissage manuel des dispositifs sur les armatures de première phase,
- d'un vissage des armatures de deuxième phase dans le coupleur sans contrôle de couple, au moyen d'une clé à griffe (longueur minimale définie dans l'instruction de mise en œuvre sur site).

Les opérations de préparation (2 premiers alinéas) sont effectuées par des partenaires de BARTEC, selon les procédures internes de BARTEC.

Les instructions nécessaires pour la mise en œuvre sur site sont disponibles dans les procédures listées dans le tableau ci-dessus.

#### Marquage sur produit :

Chaque dispositif BARTEC - LINXION

Gamme PI normalisée porte sur sa circonférence extérieure, une empreinte d'identification constituée de 5 éléments d'information :

1. Les lettres « BTLX »,

2. Le type du dispositif « PI »,

3. Le diamètre de l'armature à rabouter,

4. Lee numéro du lot, composé de 3 ou 4 caractères alphanumériques,

5. Un suffixe DCL peut être ajouté sur certains coupleurs désignant « DUBAI CENTRAL LABORATORY »,

6. Un caractère correspondant à l'usine productrice.

#### Exemples:

BTLX - PI20 - M2B - H

(Coupleur de type PI pour armatures de diamètre 20 mm, numéro de lot M2B, fabriqué dans l'usine productrice "H")

## RESTRICTIONS D'EMPLOI

Les dispositifs BARTEC – LINXION Gamme PI normalisée sont utilisables associés à des armatures constituées d'aciers conformes à la norme NF A 35-080-1 et de classe technique B500B.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON

28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.com ● info@afcab.com

## CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

#### La certification AFCAB a pour objet d'attester que :

- les dispositifs permettent la préparation de liaisons conformes aux spécifications de la norme NF A 35-020-1 :
  - R<sub>m</sub> supérieur ou égal à 95% de R<sub>m</sub> mesuré sur l'armature constitutive.
  - Agt en partie courante de l'armature conforme à la spécification relative à l'armature de base.
  - Allongement rémanent, mesuré après trois chargements à 60% de la limite d'élasticité spécifiée de l'acier, inférieur à 0,10 mm.
- les dispositifs sont conformes aux documents descriptifs du producteur :
  - Caractéristiques du produit fabriqué assurant la performance des liaisons.
  - Dimensions.
- Les dispositifs résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification AFCAB - Dispositifs de raboutage et d'ancrage des armatures du béton - RCC05 en vigueur,
- des documents de mise en œuvre existent et permettent d'assurer la qualité des assemblages :
  - Procédure de préparation des armatures.
  - Procédure de mise en œuvre sur site.

#### Le certificat ne couvre pas :

- la préparation des armatures (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification F Armatures RCC01),
- la mise en œuvre sur site des armatures à manchonner (le contrôle de ces opérations est assuré par la certification AFCAB **Pose d'armatures du béton** RCC04),
- le soudage des dispositifs à souder,
- la partie ancrage des dispositifs d'ancrage.

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES CERTIFIABLES

- Voir le tableau détaillant les options certifiées par le titulaire dans le chapitre « produit certifié » :
  - Résistance à la fatigue : 2 millions de cycles de sollicitation correspondant à une contrainte maximale de  $\sigma_{max}$  = 60 % de la limite d'élasticité et une étendue de variation de contrainte  $2\sigma_a$  de 80 MPa, conformément au §5.4 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.
  - Résistance aux sollicitations sismiques : selon le §5.5 de la norme NF A 35-020-2-1 ou NF A 35-020-2-2, conformément au §5.5 de la norme NF A 35-020-1 et son addendum NF A 35-020-1/A1.

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France ● Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 ● www.afcab.com ● info@afcab.com