

CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A01/040** RÉV. 20

Attribué à

FIMUREX PLANCHERS

Pour les armatures fabriquées sur le site de

LANDAUL (56)

En vertu de la présente décision notifiée par l'**AFCAB**, **AFNOR certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 254**.



Date de décision : 13/06/2023
Date de validité : 30/09/2026

Pour L'AFCAB,

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.



AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'**AFCAB**, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'**AFCAB** : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  – **Armatures** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.



TITULAIRE

| Usine de production | Contact commercial | Siège social |
|--|---|---|
| FIMUREX PLANCHERS Usine de PLANCHERS ACOR LANDAUL Z.I de la Gare F - 56690 LANDAUL | Tél : (33)(0)2 97 24 55 55 Fax : (33)(0)2 97 24 56 86 E-mail : j.sabel@fimurex.com Web : www.planchers-acor.com | FIMUREX PLANCHERS 36, Avenue de Thionville F - 57140 WOIPPY |




ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


PRODUITS CERTIFIÉS

| Norme de référence | | NF A 35-027 |
|----------------------|--|--|
| Catégories | Armatures sur catalogue | OUI |
| | Armatures sur plan | OUI |
| | Armatures Spéciales | NON |
| Opérations couvertes | Dressage | Gamme de diamètre : 5 à 16 mm |
| | Coupe | OUI |
| | Façonnage | OUI |
| | Assemblage par soudage | Assemblages de montage en croix et par recouvrement, sans formage après soudage : <i>Soudage à l'arc sous flux gazeux – procédé n°135 – (somme mini des diamètres 12 mm, somme maxi des diamètres 35 mm, rapport mini des diamètres 0,24)</i> |
| | | Assemblages de montage en croix et par recouvrement, avec formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – (somme mini des diamètres 10 mm, somme maxi des diamètres 16 mm, rapport mini des diamètres 0,5)</i> |
| | Formage de panneaux soudés certifiés | Assemblage bout à bout, sans formage après soudage, transmettant un effort spécifique garanti : 440 MPa OUI |
| Armatures spéciales | Adjonction de dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton | NON |
| | Armatures inoxydables | NON |
| | Armatures galvanisées | NON |



CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'**AFCAB** :

- sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier :
 - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
 - ▶ Conformité des diamètres intérieur de cintrage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs des armatures assemblées.
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
 - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
 - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage.
- respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification  - **Armatures** - RCC01 en vigueur,

*L'**AFCAB** n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.*



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org